



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«11» 05 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение стеллажа механизированного элеваторного типа (2 шт.)

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. Требования к техническим характеристикам:

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования рассматриваются, характеристики оборудования должны быть сопоставимы и не уступать заявленным.

Стеллаж механизированный элеваторного типа - 2 шт.

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
Основные параметры стеллажа		
1	Высота стеллажа	6000 мм
2	Глубина стеллажа	1600-1700 мм
3	Ширина стеллажа	2500-3000 мм
4	Высота рабочего стола	1000 мм
5	Высота окна доступа	500-600мм
6	Количество в стеллаже полок	16-20 штук
7	Высота полки	200-255мм
8	Расстояние между полками	360-400мм
9	Ширина полки	1700-2300мм
10	Глубина полки	350-428мм
11	Нагрузка на полку	650 кг
12	Максимальный дисбаланс	2100кг
13	Вес стеллажа	2500-4000кг
14	Электропривод. Ручное управление (вкл. выкл. стоп, кнопка аварийного отключения)	да
15	Материал хранения	Болты, гайки, планки, заготовки, оснастка, приспособления
16	Система подключаться к общей сети предприятия для учета	нет
17	Цвет	RAL7035
18	Система управления	Механическая

Фактические параметры определяются в ходе проектирования стеллажа элеваторного типа.

Конструкция и размеры стеллажа согласовываются с заказчиком в процессе технологической проработки проекта. Габаритный чертеж, техническое описание стеллажа с указанием основных комплектующих (общий вид с указанием марок двигателей, редукторов, принципиальная электрическая схема, кинематическая схема) предоставляется до изготовления.

4. Требования к комплектации оборудования:

- стеллаж механизированный элеваторного типа - 2 шт.
- пластмассовая тара (ящики сплошного типа) на каждую единицу:
 - 300*230*150 - 20шт.
 - 300*180*100 - 20шт.
 - 300*310*200 - 20шт.
- Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования.
ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.
- Вместе с оборудованием поставляется комплект технической документации на русском языке в твердой копии и на электронном носителе:
 - паспорт станка;
 - руководство по эксплуатации;
 - руководство по электрооборудованию;
 - техническое описание;
 - инструкция по техническому обслуживанию;
 - инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке оборудования на месте применения;

5. Прочие требования:

- Окраска оборудования и оснащения должна быть выполнена в общепромышленном исполнении.
- Лакокрасочное покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, ГОСТ 9.401-2018.
- Оборудование и применяемые в нем узлы и детали должны быть новым, не бывшем в эксплуатации.
- Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с конструкцией, изготовлением, применяемыми материалами.
- Сигнально-предупредительная окраска оборудования в соответствии с ГОСТ 12.4.026-2015. Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний.
- Упаковка оборудования должна быть выполнена в общепромышленном исполнении согласно требованиям ГОСТ 9.014-78, упаковка должна предотвращать от загрязнений, коррозии и повреждений. На упаковке должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.
- Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- Требуется провести монтаж оборудования, пуско-наладочные работы.
- Требуется провести испытания оборудования на территории Заказчика.

- Требуется провести инструктаж работе на оборудовании и его обслуживание в течение 1-ой рабочей смены после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующего персонала: распределитель работ (3 чел.); слесарь по сборке металлоконструкций (4 чел.); слесаря по обслуживанию и ремонту и обслуживанию (2 чел.);
- Срок службы оборудования не менее 20 лет, гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

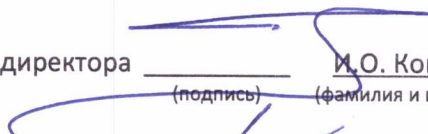

(подпись)

Е.С. Климович
(фамилия и инициалы)

«05» 06 2024г.

Заместитель

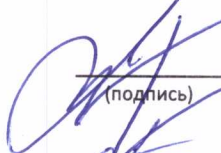
генерального директора


(подпись)

М.О. Конев
(фамилия и инициалы)

«07» 06 2024г.

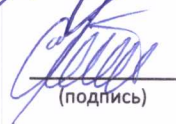
Главный механик


(подпись)

В.Е. Вылегжанин
(фамилия и инициалы)

«07» 06 2024г.

Начальник ЗП

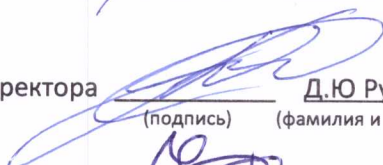

(подпись)

С.Н. Котлов
(фамилия и инициалы)

«07» 06 2024г.

Заместитель

технического директора

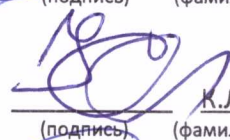

(подпись)

Д.Ю Рудик
(фамилия и инициалы)

«07» 06 2024г.

Начальник

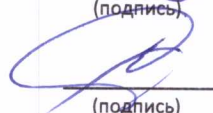
УОТПБиЭ


(подпись)

К.Л. Скачков
(фамилия и инициалы)

«07» 06 2024г.

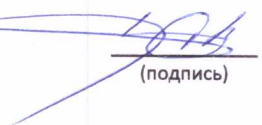
Начальник ОТОЗП


(подпись)

Т.В. Синицына
(фамилия и инициалы)

«05» 06 2024г.

Начальник ОЭБ


(подпись)

С.М. Цыганков
(фамилия и инициалы)

«11» 06 2024г.